

ROBINETTERIE - Vannes à guillotine

7. VANNES À GUILLOTINE



7.1. A commande manuelle

7.1.1. Corps en fonte coulée

A. Unidirectionnelle

FORTE

Type KNWM.006 - Etanchéité en NBR

Type KNWM.007 - Etanchéité en EPDM

Type KNWM.008 - Siège métal/métal

Caractéristiques : Vanne à guillotine :

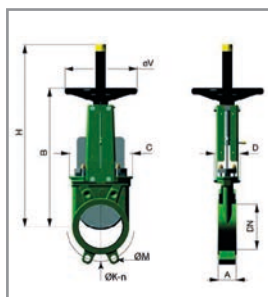
- Raccordement selon GN10 ISO 5208
- Corps en fonte GG25
- Pelle en inox 304
- **KNWM.006** : Etanchéité NBR (Température de service du fluide : -10°C à +80°C)
- **KNWM.007** : Etanchéité EPDM (Température de service du fluide : -10°C à +130°C)
- **KNWM.008** : Siège métal/métal non étanche (Température de service du fluide : -10°C à +80°C)
- Garniture PE : PTFE
- Plaque support (pont) en Acier + époxy
- Potence en acier zingué
- Rondelle d'appui et écrou en bronze
- Graisseur et vis d'arrêt en inox
- Bouchon en plastique
- Tube de protection en acier
- Frette en inox 316 (non présente pour KNWM.008)
- De type unidirectionnel (avec un seul sens de passage)



- Commande manuelle
- Tige montante non tournante
- Volant non montant en fonte GG25
- Faibles pertes de charges
- Peu de zone de rétention
- Possibilité de faire de la régulation sur fluide pâteux avec l'adaptation d'un diaphragme
- Trous inférieurs taraudés traversants et trous supérieurs taraudés borgnes

Options : Autres étanchéités sur demande (FPM (Viton®), PTFE, SILICONE, NBR blanc, CSM (Hypalon®), passage bidirectionnel sur demande, commande à chaîne, boîtier de fin de course, déflecteur, ponts latéraux inox.

Applications : Eau, eaux usées, pâte à papier, pulvérulents, agro-alimentaire, chimie suivant la compatibilité avec la matière d'étanchéité, cimenteries, transport pneumatique, stockage.



Référence			DN	PN	GN	A	B	C	D	ØV	H	ØK	n	ØM
Etanchéité NBR	Etanchéité EPDM	Siège métal/métal				(mm)								
KNWM.006.050	KNWM.007.050	KNWM.008.050	50	10	10	40	283	124	83	200	348	125	4	4xM16
KNWM.006.065	KNWM.007.065	KNWM.008.065	65			40	308	139	83	200	388	145	4	4xM16
KNWM.006.080	KNWM.007.080	KNWM.008.080	80			50	333	154	83	200	413	160	8	4xM16
KNWM.006.100	KNWM.007.100	KNWM.008.100	100			50	378	174	83	200	488	180	8	4xM16
KNWM.006.125	KNWM.007.125	KNWM.008.125	125			50	423	189	93	250	564	210	8	4xM16
KNWM.006.150	KNWM.007.150	KNWM.008.150	150			60	474	220	93	250	635	240	8	4xM20
KNWM.006.200	KNWM.007.200	KNWM.008.200	200			60	593	275	108	310	809	295	8	4xM20
KNWM.006.250		KNWM.008.250	250			70	685	326	108	310	946	350	12	8xM20
KNWM.006.300		KNWM.008.300	300			70	792	380	108	310	1118	400	12	8xM20
KNWM.006.350			350			7	7	96	900	438	290	500	1282	460
KNWM.006.400	/	/	400	100	978			494	290	500	1441	515	16	10xM24
KNWM.006.450	/	/	450	106	1105			547	290	500	1587	565	20	14xM24
KNWM.006.500	/	/	500	110	1215			613	290	500	1809	620	20	14xM24
KNWM.006.600	/	/	600	4	4	110	1418	716	290	500	2060	725	20	14xM27

Remarques : A partir du DN 700 les vannes à guillotine standard sont manœuvrées par des réducteurs manuels.